

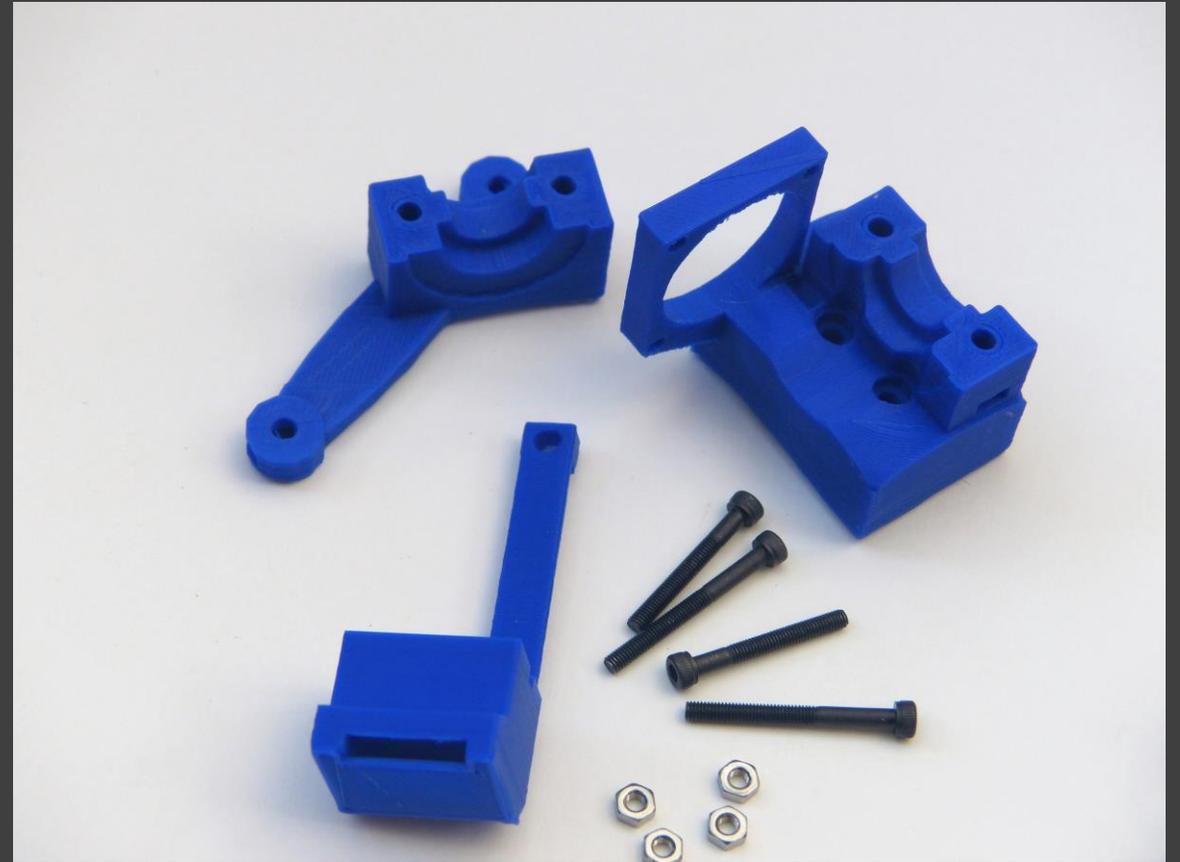
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Kit di modifica per V6 Creality stampanti di
TCMUK3D Ltd

Parti stampate 3d

- Se si riceve un kit contenente parti rosse o blu, si tratta di PLA e, come tale, dovrebbe essere utilizzato solo per la stampa a bassa temperatura, i kit contenenti parti nere sono PETG.
- Se desideri stampare le tue parti in un materiale alternativo, i file sono disponibili su <https://www.thingiverse.com/thing:3240094>

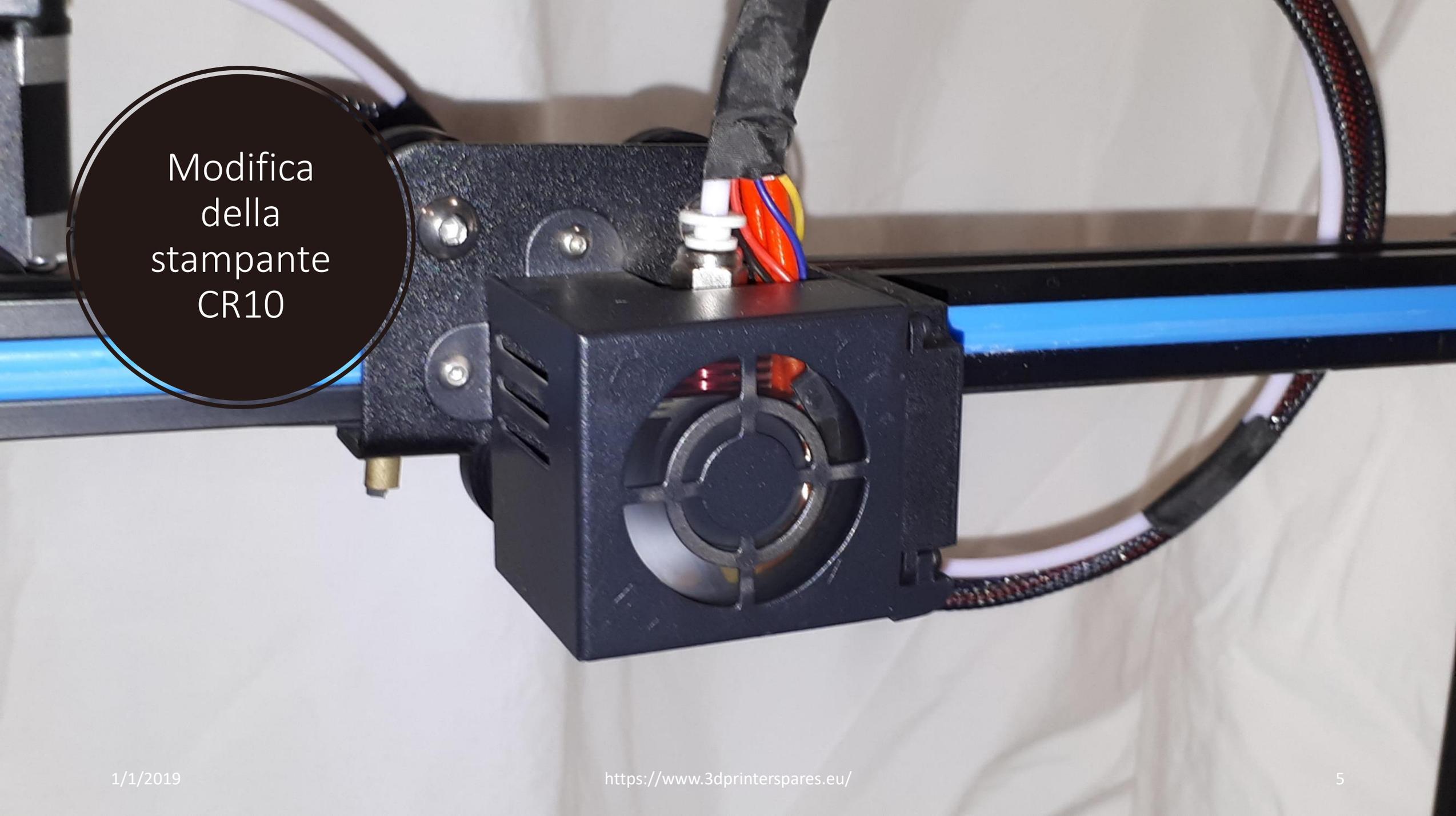
01/01/2019



Prima che inizi...

- Questo kit è destinato esclusivamente all'uso da parte di persone competenti. Se ti senti comunque insicuro delle tue capacità , FERMA immediatamente.
- TCMUK3D Ltd non si assume alcuna responsabilità per perdite o danni causati dall'uso di questo kit.
- Prima di iniziare a rimuovere la stampante, ti consigliamo di impiegare alcuni minuti per assemblare il tuo terminale caldo tipo J Vardøger (V6).
- Per assistere a questo si potrebbe desiderare di vedere la nostra [guida breve video](#)
- A condizione che abbiano lo stesso collare di tipo J, altri hot-end possono essere usati insieme a questo kit
- Prima di iniziare la modifica. Si prega di scollegare la stampante dalla rete e assicurarsi sempre di seguire le migliori pratiche in materia di sicurezza elettrica e personale

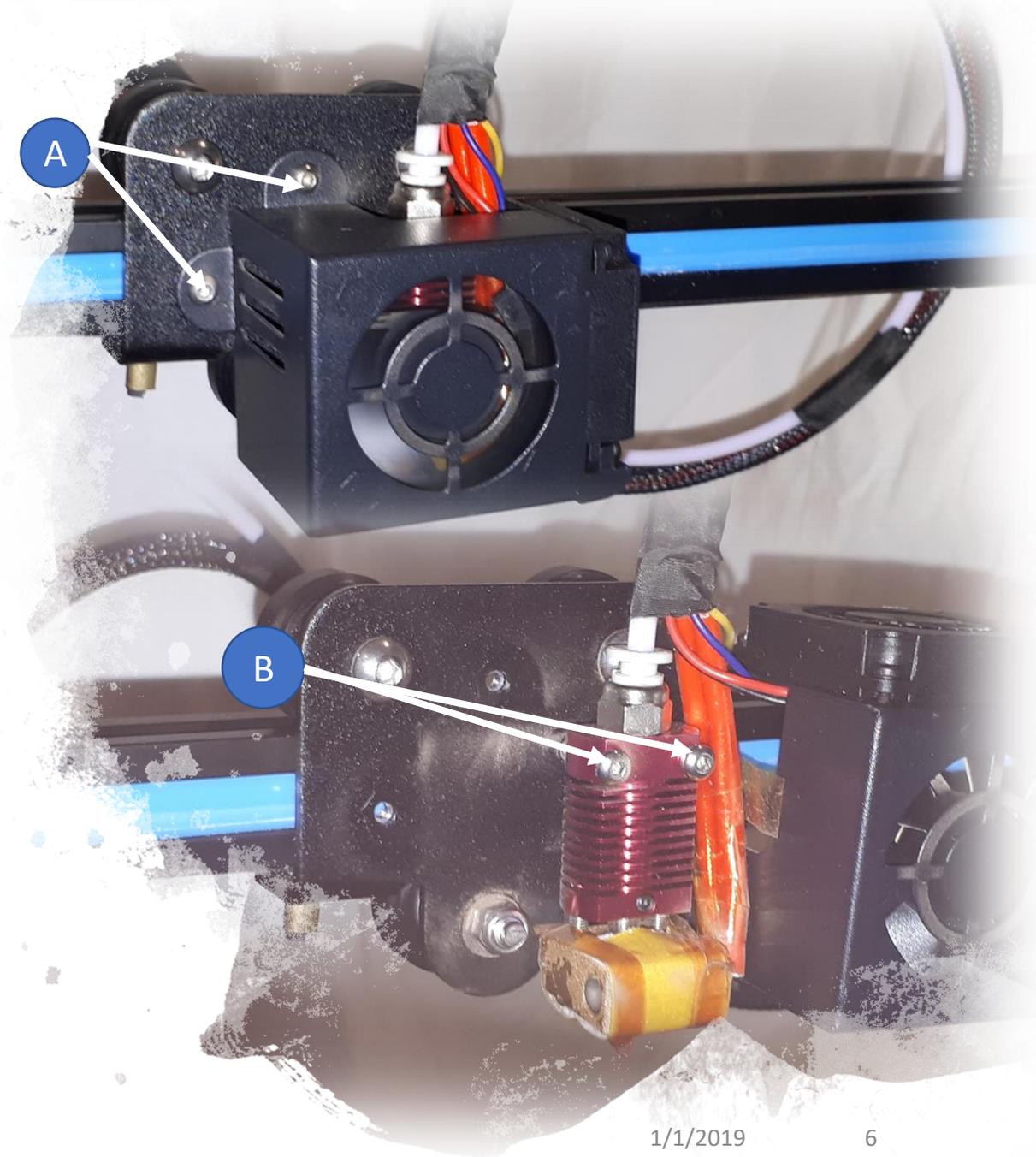


A close-up photograph of a 3D printer's hotend assembly. The main body is a black metal block with several screws. A blue PTFE tube is visible on the left. A black cooling fan is mounted on the front of the assembly. A bundle of colored wires (red, blue, yellow) is connected to the top. A black braided cable is on the right. The background is a white, wrinkled fabric.

Modifica
della
stampante
CR10

Rimuovere la testina di stampa originale

- Rimuovere la copertura (le viti (A) possono essere scartate)
- Rimuovere la testina di stampa - **PER FAVORE CONSERVARE QUESTE VITI (B)**
- Rimuovere e conservare il tubo Bowden dalla vecchia testina di stampa

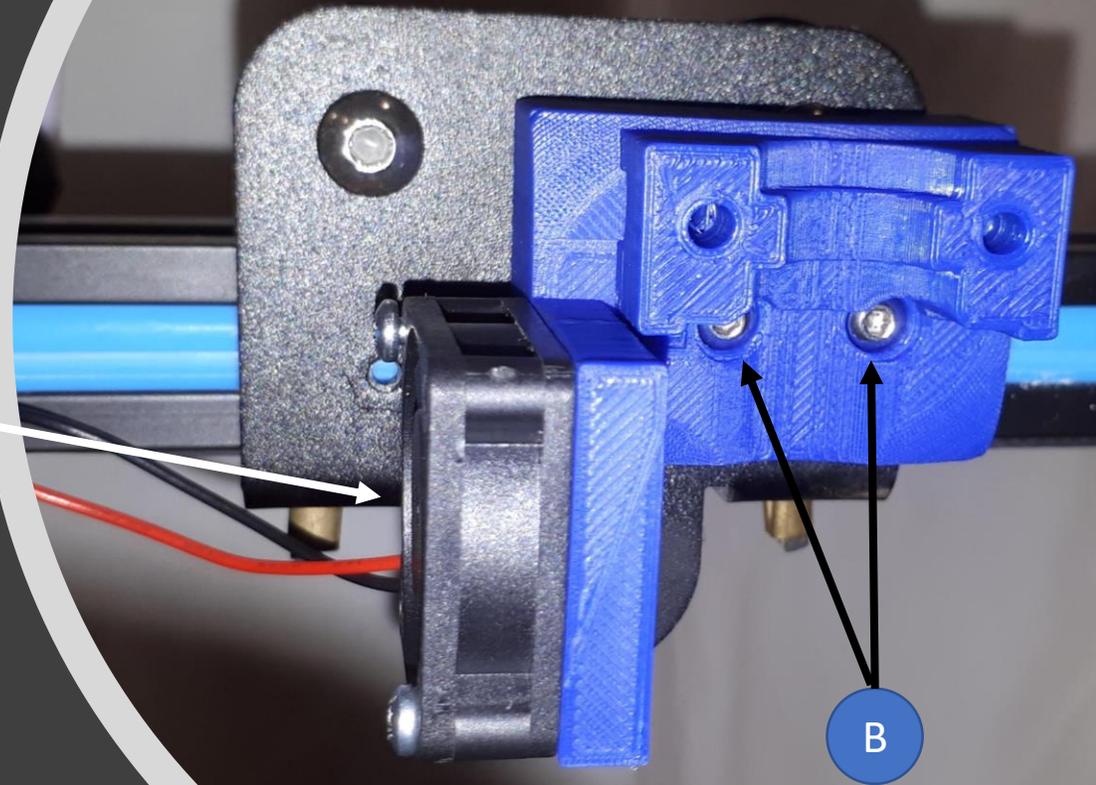


Pronto per il montaggio del kit di modifica



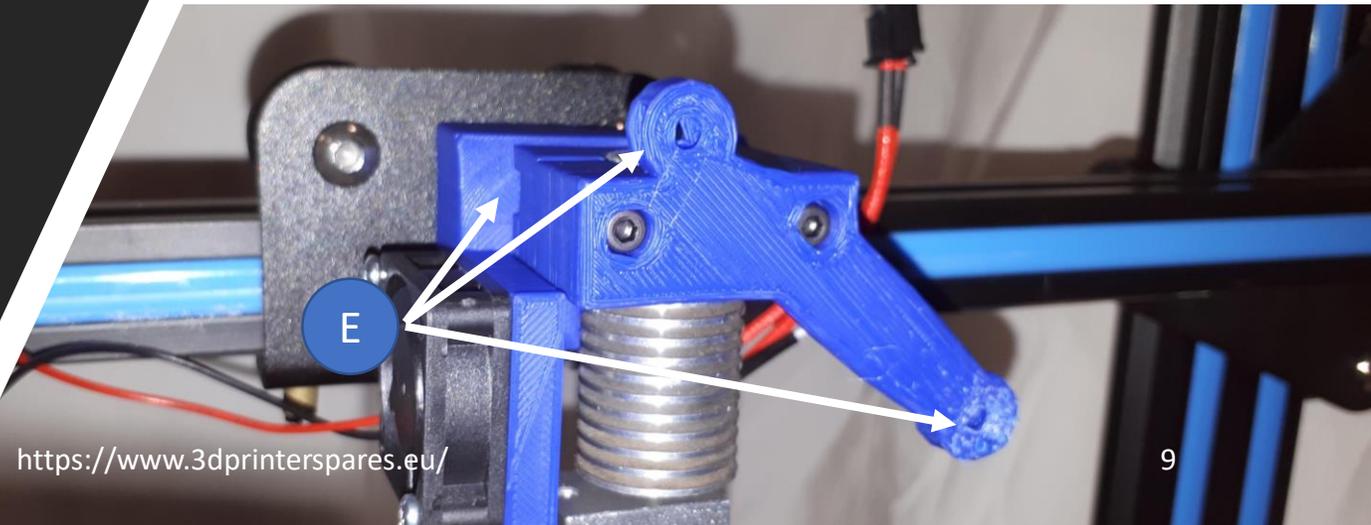
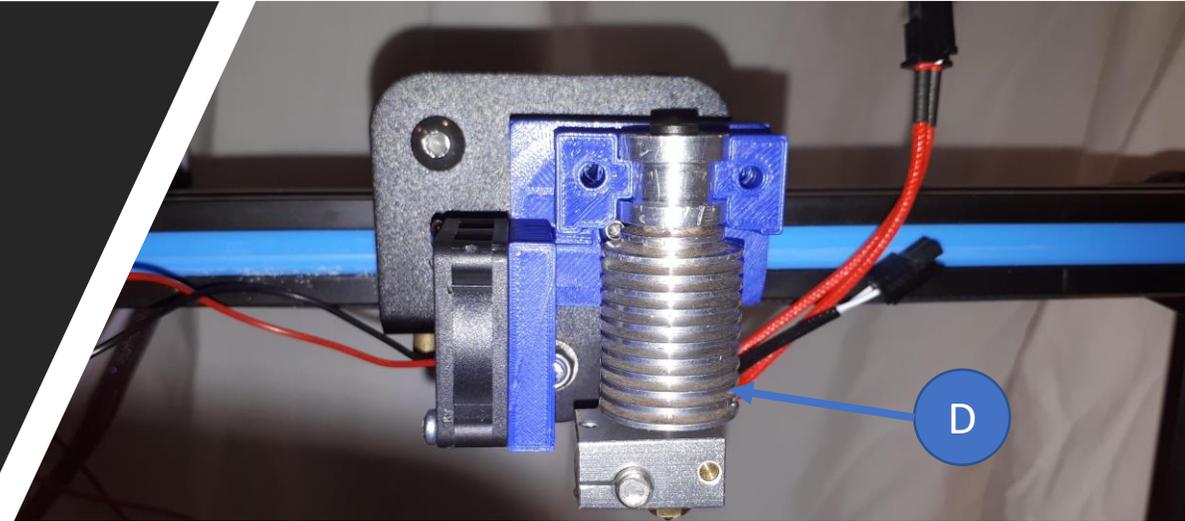
Gruppo piastre posteriore

- Si consiglia di montare la ventola 30x30 sulla piastra posteriore utilizzando le viti autofilettanti in dotazione prima di fissare il blocco di montaggio alla piastra posteriore
- Successivamente, fissa il blocco di montaggio alla piastra posteriore usando le viti originali (B) che hai conservato dalla testina originale



Assemblea

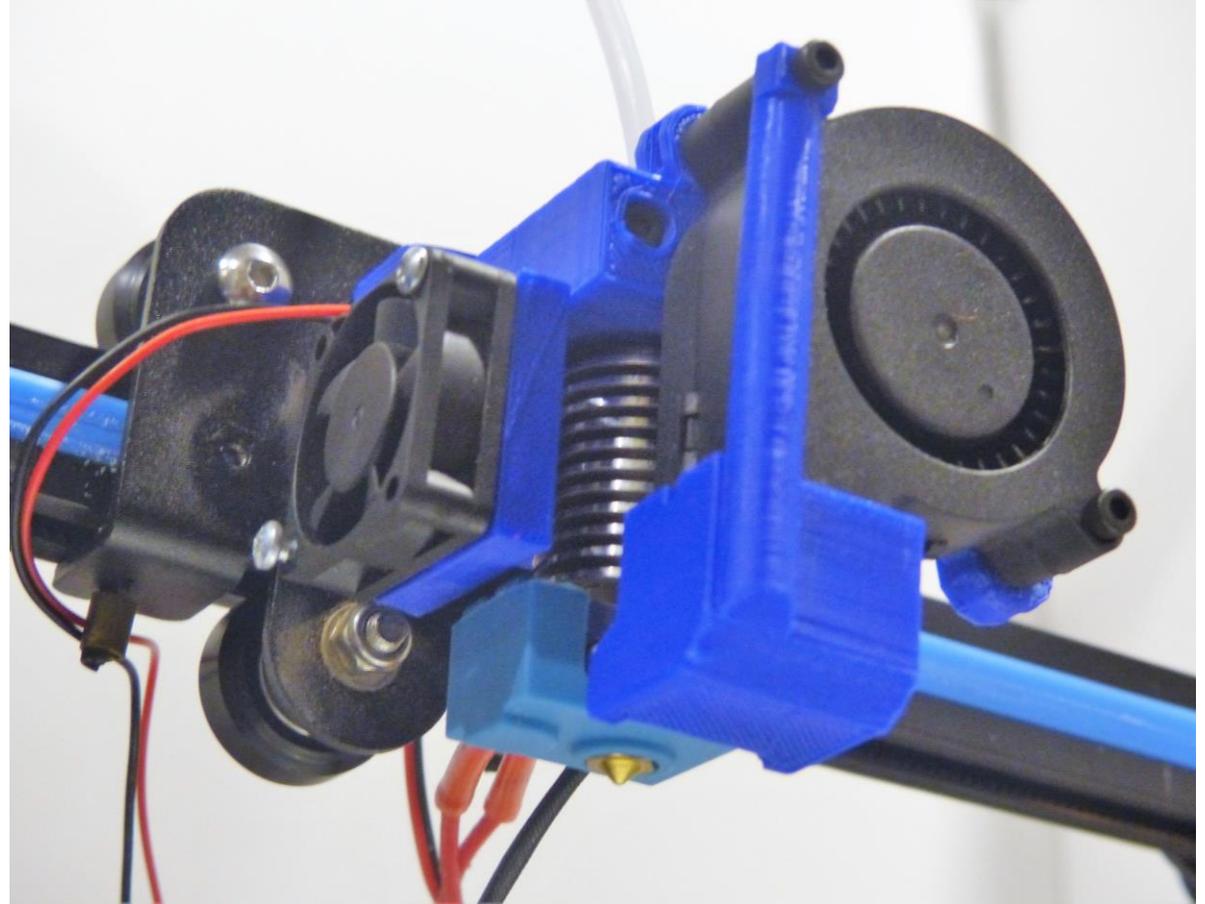
- Montare il lato caldo premontato (D). Potrebbe essere un accoppiamento stretto.
- Inserire 4 dadi M3 nelle apposite fessure di fissaggio (E)
- Possono essere un po' complicati e richiedono l'allineamento nello slot.
- Fissare il coperchio alla piastra posteriore utilizzando bulloni esagonali M3 più lunghi.



Assemblea finale

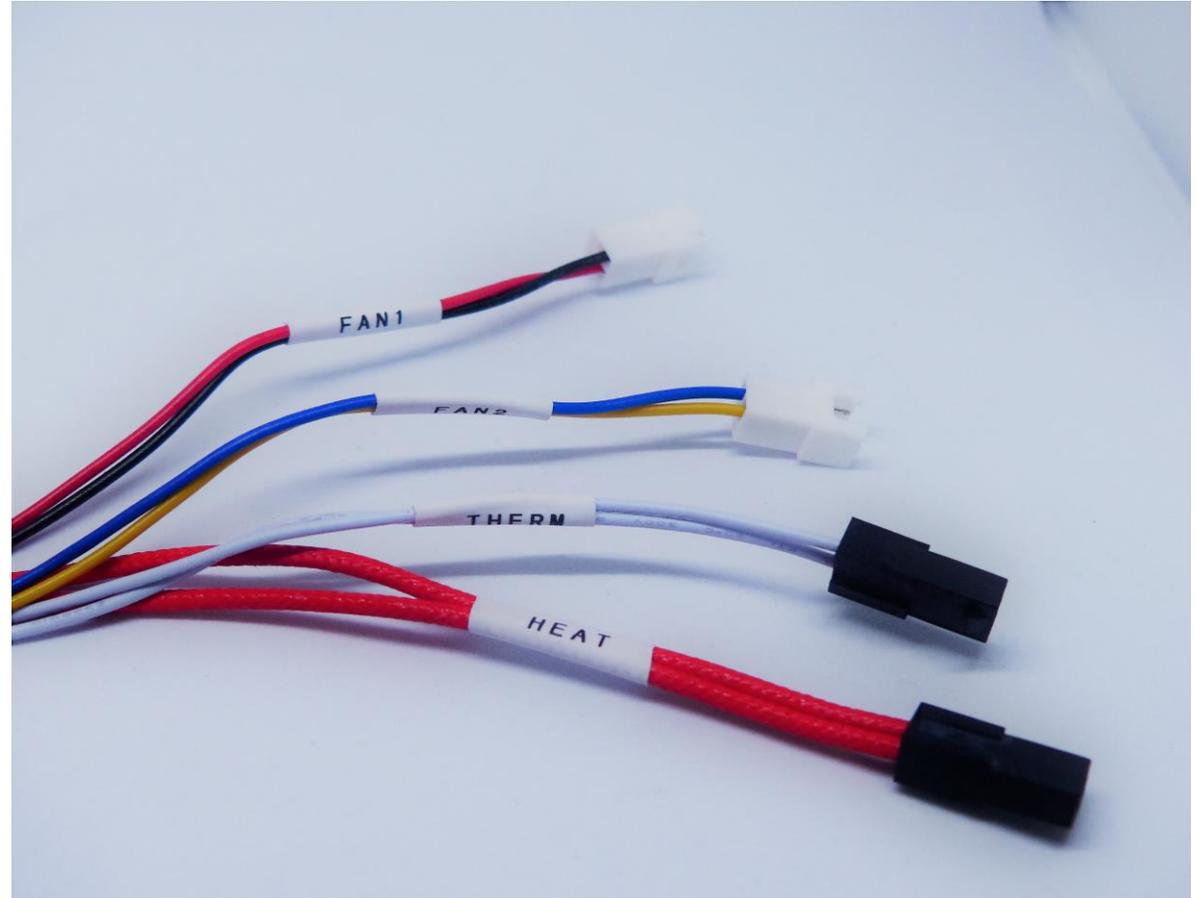
- Montare la ventola del ventilatore e il condotto della ventola del ventilatore sul complessivo utilizzando i due bulloni M3 più corti in dotazione

01/01/2019



Collegare il cavo

- Collegare i cavi appropriati dall'estremità a contatto con il cavo - si noti che la ventola è FAN2



Connetti alla stampante ...

- Inserisci il connettore 8 "Aerospace" nella presa appropriata sulla scatola di controllo Creality , assicurandoti di avere la polarità corretta,
- Rimontare il tubo di Bowden e se si desidera attaccare il cavo usando un metodo appropriato come nastro isolante o fascetta (non fornito)



Grazie per aver
acquistato il nostro kit

- Per ulteriori informazioni, aiuto o supporto scrivici a shop@tcmuk-3d.co.uk o contattaci via Facebook <https://www.facebook.com/Tcmuk3D/>
- Se hai qualche feedback costruttivo su come possiamo migliorare sia questo set di istruzioni che il kit stesso , non esitare a contattarci

